

Datenblatt | Artikelnummer: 2773-2401

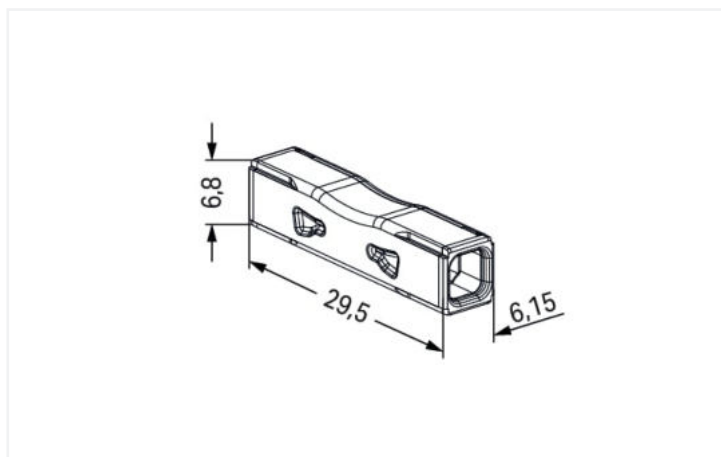
Durchgangverbinder zum Stecken; für ein- und mehrdrähtige Leiter; max. 4 mm²; 2 Leiter; Gehäusefarbe transparent; Deckelfarbe transparent; Umgebungstemperatur max. 85 °C (T85); 4,00 mm²; transparent



<https://www.wago.com/2773-2401>



Farbe: transparent



Elektrische Daten

Bemessungsdaten gemäß	EN 60664		
Überspannungskategorie	III	III	II
Verschmutzungsgrad	3	2	2
Bemessungsspannung	-	-	450 V
Bemessungsstoßspannung	-	-	4 kV
Bemessungsstrom	-	-	32 A

Approbationsdaten gemäß	UL 486C		
Use Group	B	C	D
Bemessungsspannung	-	600 V	-
Bemessungsstrom	-	20 A	-

Anschlussdaten

Anschluss 1

Eindrähtiger Leiter	0,75 ... 4 mm ² / 18 ... 12 AWG
Mehrdrähtiger Leiter	1,5 ... 4 mm ²
Feindrähtiger Leiter; mit Aderendhülse mit Kunststoffkragen	0,75 ... 1,5 mm ² / 18 ... 16 AWG
Feindrähtiger Leiter; mit Aderendhülse ohne Kunststoffkragen	1 ... 1,5 mm ² / 16 AWG
Leiterdurchmesser	1,6 ... 2 mm / 18 ... 12 AWG
Abisolierlänge	10 ... 11 mm / 0.39 ... 0.43 inch

Geometrische Daten

Breite	6,15 mm / 0.242 inch
Höhe	6,8 mm / 0.268 inch
Tiefe	29,5 mm / 1.161 inch

Werkstoffdaten

Hinweis Werkstoffdaten	Informationen zu Materialangaben finden sie hier
Farbe	transparent
Deckelfarbe	transparent
Isolierstoffgruppe	IIIa
Isolierwerkstoff Hauptgehäuse	Polycarbonat (PC)
Brennbarkeitsklasse gemäß UL 94	V2
Klemmfederwerkstoff	Chrom-Nickel-Federstahl (CrNi)
Kontaktwerkstoff	Elektrolytkupfer (E _{Cu})
Kontaktoberfläche	Zinn
Brandlast	0,038 MJ
Gewicht des Isolierwerkstoffs	0.8 g
Gewicht	1,4 g

Umgebungsbedingungen

Verarbeitungstemperatur	-35 ... +60 °C
Dauergebrauchstemperatur	105 °C

Kaufmännische Daten

VPE (UVPE)	1000 (100) St.
Ursprungsland	CH
GTIN	4066966321630
Zolltarifnummer	85369010000

Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption
------------------------	-------------------------

Zulassungen / Zertifikate

Allgemeine Zulassungen



Zulassung	Norm	Zertifikatsname
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60998	NL-86543
cULus_Listed_667F Underwriters Laboratories Inc.	UL 486C	E69654
ENEC 05 DEKRA Certification B.V.	EN 60998	71-127515

Konformitäts- und Herstellererklärungen

Zulassung	Norm	Zertifikatsname
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Downloads

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 2773-2401



CAD/CAE-Daten

CAD Daten

2D/3D Modelle
2773-2401



1 Passende Produkte

1.1 Optionales Zubehör

1.1.1 Allgemeines Zubehör

1.1.1.1 Installationsklemme



Art-Nr.: [207-5485/316-000](#)

Leitungsreparatur-Set; für Mantelleitungen; Durchgang; mit Kleber; Leitungsdurchmesser 8 - 24 mm; mit beigelegten Verbindungsklemmen; mittelwandig; schwarz

Handhabungshinweise

Leiter anschließen



Leiter 10 mm abisolieren.



Leiter einführen.



Korrekte Leiterposition überprüfen.

Leiter lösen



Klemme durch Hin- und Herdrehen vom Leiter ziehen.

Anwendung



Leiter in Abzweigdose verbinden.



Kurze Adern verlängern.



Einsatz mit Schrumpfschlauch.



Einsatz des Durchgangsverbinders (zum Stecken mit Schrumpfschlauch) im Leitungsreparaturset 207-5485/316-000.

Anwendung



Beschädigte Leitung



Beschädigte Leitung ca. 10 cm symmetrisch um die Schadstelle herum abmanteln.



Bei Schadstellen im Kupfer. Schadstelle herauschneiden und alle weiteren Leiter auftrennen. Bei Schadstellen zwischen 1 mm und 30 mm müssen mindestens 30 mm der beschädigten Leiter entfernt werden. Tipp: Ein Verbinder (ca. 30 mm lang) kann als Längenorientierung genutzt werden.



Leiter und Leiterbrücke gemäß Vorgabe 10 mm abisolieren und in Verbinder einsetzen. Bei Schadstellen < 1 mm oder plan durchtrennten Leitungen ist nur ein Verbinder notwendig. Bei Schadstellen > 1 mm sind zwei Verbinder mit Leitungsbrücke zu verwenden.



Leiter gemäß Vorgabe 10 mm abisolieren und Verbinder setzen (beispielhafte Darstellung mit versetzten Verbindern).



Schrumpfschlauch über Leitungsende ziehen.



Schrumpfschlauch muss mindestens eine Überlappungslänge von 30 mm auf dem Kabelmantel aufweisen.



Schrumpfschlauch gleichmäßig mit einem Heißluftgebläse 110° - 200° C erwärmen.

Anwendung



Der Schrumpfvorgang ist erst abgeschlossen, wenn der Schrumpfschlauch eng an der Leitung liegt und der Kleber sichtbar aufgeschmolzen ist (siehe Foto).